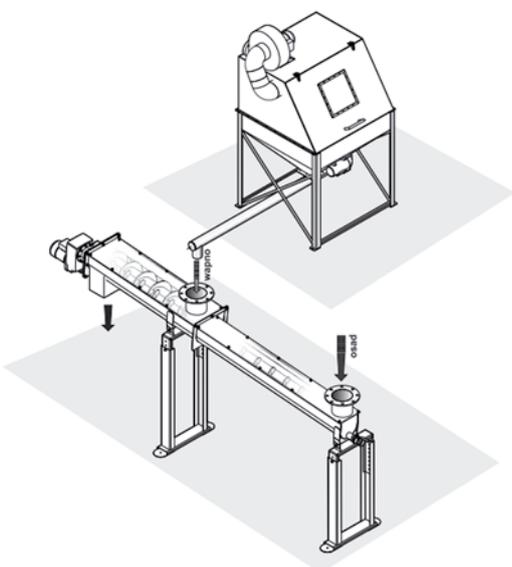


УЗЕЛ ГИГИЕНИЗАЦИИ ОСАДКОВ



ПРИМЕНЕНИЕ:

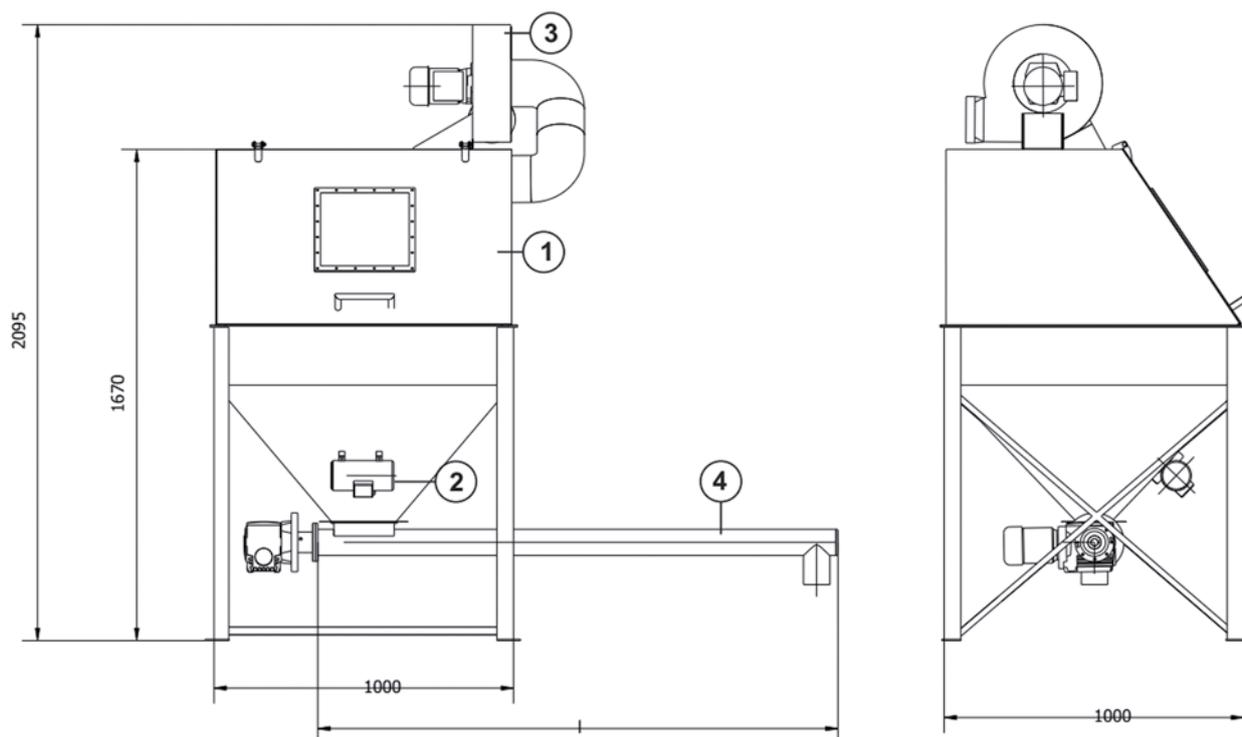
— складирование, дозировка, транспортировка извести к смешивающему шнековому конвейеру PSM, транспортирующему обезвоженный осадок от ленточного пресса или центрифуги;
— комплексное решение системы гигиенизации известью для малых очистных станций, то есть везде там, где количество обезвоженного осадка не превышает $2 \text{ м}^3 / \text{ч}$.

КОНСТРУКЦИЯ:

1 — бункер извести;
2 — электровибратор;
3 — вентилятор;
4 — дозатор извести.

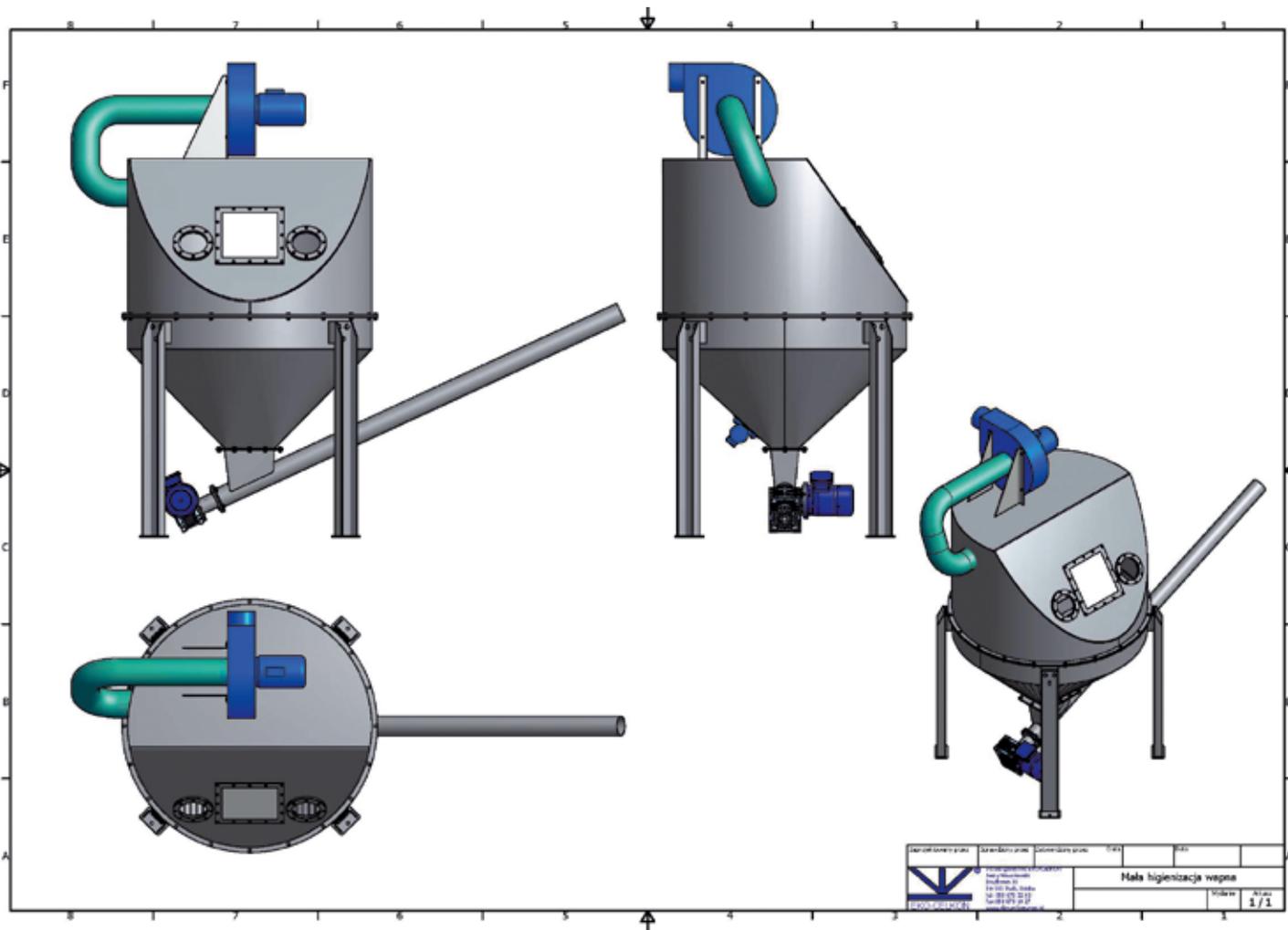
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

1 — резервуар и дозатор должны быть установлены в здании вблизи пресса/центрифуги для обезвоживания осадка;
2 — длина дозатора и смешивающего конвейера зависит от расположения оборудования;
3 — в случае, когда смешивающий конвейер транспортирует осадок наружу здания, внешнюю часть необходимо нагревать и утеплять.



Элемент	Материал
бункер извести ZW	кислотоустойчивая сталь 0Н 18N9
дозатор извести DW	кислотоустойчивая сталь 0Н 18N9

Параметры	
производительность дозатора извести	ёмкость складирования
10-250 кг/ч	$0,5 \text{ м}^3$



Внимание! Ввиду постоянной модернизации продукции, некоторые конструкционные элементы могут незначительно отличаться от фактических, что не влияет на технические качества оборудования. Кроме предлагаемого типоряда, возможна также реализация индивидуальных заказов на оборудование по спецификации Клиента.